

BULON CABEZA HEXAGONAL

Familia 142: Grado 2

Familia 145: Grado 5

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones:

Según Norma

ANSI B18.2.1 - 1981

Rosca:

Según Norma ANSI B1.1

1982 Clase 2A

Largos de rosca:

Hasta 6" de largo 2 veces el diámetro nominal más 1/4" (mínima). Sobre 6" de largo 2 veces el diámetro nominal más 1/2" (mínima)

Material:

Acero Grado 2 y Grado 5 según SAE J429 Agosto 1983

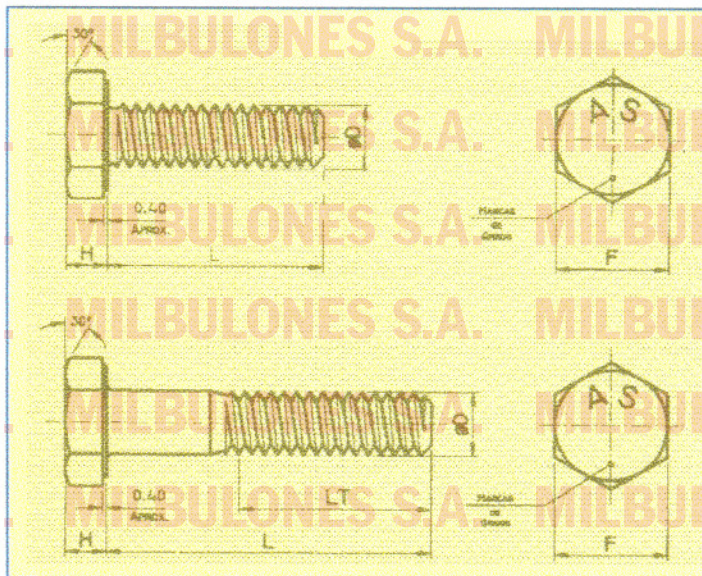
Terminación:

Grado 2 no recubierto.

Grado 5 pavonada (negra)

A pedido:

Cincado, Dicromatado, Negro y sobre 1/2" galvanizado en caliente.



DEBEN USARSE CON:

Tuercas según Norma ASTM A-194
1985 Grado 2H.
Arandelas Endurecidas
según Norma ASTM F-436 1985

USOS RECOMENDADOS

Grado 2: Para requerimientos de mediana resistencia en metal mecánica, motores eléctricos, línea blanca, electrónica, estructuras livianas, máquinas agrícolas, no afecta a grandes tensiones.

Grado 5: Para requerimientos de alta resistencia en metal mecánica y minería, partes y piezas automotrices, máquinas, herramientas, matrices, etc.

Marcas:

Grado 2

iniciales "AS" en sobrerrelieve.



Grado 5

iniciales "AS" en sobrerrelieve y 3 rayas a 120° en la parte superior del hexágono.

Ø D				F	H
DIÁMETRO NOMINAL		HILOS POR PULGADA		MEDIDA ENTRE CARAS DEL HEXÁGONO	ALTURA DE HEXÁGONO
PULGADAS	MILÍMETROS	UNC	UNF	MÁXIMO	MÍNIMO
1/4	6.35	20	28	11.13	3.81
5/16	7.94	18	24	12.70	4.95
3/8	9.53	16	24	14.27	5.74
7/16	11.11	14	20	15.88	6.91
1/2	12.70	13	20	19.05	7.67
9/16	14.29	12	18	20.62	8.84
5/8	15.88	11	18	23.83	9.60
3/4	19.05	10	16	28.58	11.56
7/8	22.23	9	14	33.32	13.49
1"	25.40	8	12	38.10	15.01
1.1/8	28.58	7	12	42.88	16.71
1.1/4	31.75	7	12	47.63	19.02
1.3/8	34.93	6	12	52.37	20.57
1.1/2	38.10	6	12	57.15	22.91